#### MONTÉE EN COMPÉTENCE

# **FORMATION**

# AGENT DE MAINTENANCE

- Former des agents de maintenance
- Renforcer les compétences techniques de conducteurs de machines ou de lignes



- Prévenir l'apparition de pannes ou de dysfonctionnements par la maintenance préventive
- Assurer le dépannage des machines et participer à leur remise en service
- Réparer les circuits, les pièces ou les organes défectueux sur les équipements
- Respecter les plannings d'intervention et les procédures
- Travailler en collaboration avec les services production, qualité et maintenance

### **PROGRAMME**

189 heures de formation, soit 5,5 semaines, du 16 septembre 2024 au 18 mars 2025, en alternance avec des périodes en entreprise <u>Voir le calendrier</u>

- Habilitation électrique B1 (V), BR, BC et H0
- Mécanique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Electricité et capteurs
- Automatisme
- Maintenance niveau 1 à 3

Formation dispensée par un formateur technique de l'IFRIA BFC ayant 28 ans d'expérience dans le domaine de l'industrie

Formation certifiée par le **Titre professionnel Electromécanicien de maintenance industrielle (RNCP 37276)** 









## **PUBLIC VISÉ**

Salariés avec une expérience significative en production ou maintenance dans les secteurs agroalimentaire ou vinicole, souhaitant évoluer vers les métiers de la maintenance

#### **TARIF**

6 350 € net / stagiaire

Avec le soutien financier d'OCAPIAT





RECION BOURGOGNE FRANCHE COMTE

#### LIEU

Formation dispensée sur le plateau technique EMECAL sur le site AFPA à Chevigny-Saint-Sauveur (21)

Possibilité d'hébergement et de restauration

#### RENSEIGNEMENTS

Grégory KOZACZYK g.kozaczyk@ifria-bfc.fr 03 80 39 69 22

Les candidats en situation de handicap sont invités à contacter notre référente handicap :

**Aurélie MAJDA** a.maida@ifria-bfc.fr – 03 80 39 69 16



Ecole des Métiers de l'Embouteillage et du Conditionnement Alimentaire

# PLATEAU TECHNIQUE de formation consacré aux technologies de l'EMBOUTEILLAGE et du CONDITIONNEMENT

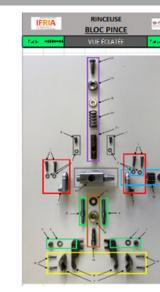
... équipée d'un système de supervision (outil d'analyse de données de production)







Exemples de réalisations : gamme de maintenance préventive, de démontage



10 1	5/11/2025	NOMENCIAT	LIDE DE	PRECEC	Patter	
-						
ora .	Desig	nation des pièces	Quantità	Ref *	Obs	ervetee
1 4	to CHC MISKS	5 mm	- 4	0292625	Inox A2	
	2 Kondelle plate gl 6 mm		0	04095	Ingx A2 :	pleat 18h
	Vio CHC MBK12 mm		2	0292612	Irox AZ	
	crou he rago		2	03228	Inox 62	
	ondelle plat	edann	2	04095	Inox AZ	dest 170
	ince	10.000000	2			
7.5	tors.		2			
			2		Dittoret	er sudés
9 Vis H M00000 mm		1	09403020	hack 62		
		ge 10 × 25 × 3 mm	2			
11 Pignon 2:15		1		Trou d'as		
32 Wis gallet H		1		Non-stan	derd	
	elet 12 X 30		2			
30 R	essort de co	mpression	1			
	atte de 1830		2			
	is gallet CHC		1		Non stan	dard
<b>10</b> F.	ondelle (e i	ralage 12 X 25 X 7 mm	1		Latton	
	to CHC MHx2		4	0094420	Inox A2	
79 A	are du ressa	1	1		tarron .	
	orgo princip		1			
ij.	RIA	RINC	EUSE PINCE		<b>10 01</b>	necal
i	RIA	0.000	PINCE	_	Yo con	necal
28		BLOC	PINCE DÉMON	_	7100	outile
280	OL/2018	BLOC GAMME DE I Détails du dévece	PINCE DÉMON	TAGE	Fait par N° de pilos	Outilia
2A	Ana/assa	BLOC GAMME DE I Détails du démon	PINCE DÉMON tage	TAGE	Fait par N° de pilos	Outilia
Des Bet	ANU/SAUS Anomeriles div Stor le 1 or p	BLOC GAMME DE I Détails du démos	PINCE DÉMON tage	TAGE	Fait par Nº de pièce 1, 2 et 10 15	Outilia
Dely Dely	Any Jacob Strong Les & Corp Viscor la Vis e	BLOC  GAMME DE I  Détails du démer  s + 4 rondélies des 2 pu  otite de support de blec de maintien du pignon	PINCE DÉMON tage	TAGE	Fat par M* de pilco 1, 2 et 15 15	Outilia
Des Rot	Anyone les & viscor le 1 or p	BLOC  GAMME DE L  Détails du démer res + E modélies des 2 pagent de 1 lieu ête de support de 1 lieu ête de callage	PINCE DÉMON tage	TAGE	Fat par N° de pilco 1, 2et 15 15 3	Outilia BTX:
Dés Set Set Set	courses les & vivor le 1 or p	BLOC  GAMME DE L  Détails du démer  rs + à rondeilles des 2 par atite de sapant de blec  de nation du prignen de calage	PINCE DÉMION tage	TAGE	Fait par N° de pièce 1, 2et 15 15 3 10	Outilia BTX:
Dev Ret Ret Ret Ret	Anu/seas diver le 1 er p visser la vis e pror la bague tirer le pigno pror la 3 des	BLOC  GAMME DE L  Détails du démen  n + & rondelles des 2 pu  déte de augunt de blec de maintien du pi gnon  de calage  n  parte de cupport de ble	PINCE DÉMON tage tres de succ	TAGE orts de blice	Fatt par N° de pilco 1, 2 et 13 15 3 10 11 15	Out31a BTR: Plate Burin
Dev Ret Ret Ret Ret	Anu/seas diver le 1 er p visser la vis e pror la bague tirer le pigno pror la 3 des	BLOC  GAMME DE L  Détails du démer  rs + à rondeilles des 2 par atite de sapant de blec  de nation du prignen de calage	PINCE DÉMON tage tres de succ	TAGE orts de blice	Fait par N° de pièce 1, 2et 15 15 3 10	Out31a BTR: Plate Burin
Dés Ret Dés Ret Ret Ret	cover les du larer le 1 er p visser la vis e larer le pigno larer le pigno larer le 2 e	BLOC  GAMME DE L  Détails du démen  n + & rondelles des 2 pu  déte de augunt de blec de maintien du pi gnon  de calage  n  parte de cupport de ble	PINCE DÉMON tage ITEL de SACC	TAGE iorts de blicc	Fatt par N° de pilco 1, 2 et 13 15 3 10 11 15	Out Black Butle Butle BTR:
Dev Sections of Se	cover les du larer le 1 er p visser la vis e larer le pigno larer le pigno larer le 2 e	BLOC  GAMME DE C  Détails du démer  14 + 2 modéliles des 2 par  15 - 2 modéliles des 10 pro  16 - 2 modéliles qu'il de l'éce  16 - 2 modéliles qu'il l'éce  16 - 2 modéliles qu'il l'éce qu'il l'éce  17 - 2 modéliles qu'il l'éce qu'il l	PINCE DÉMON tage ITEL de SACC	TAGE iorts de blicc	Fat par N° de pilco 1, 2 et 10 15 3 10 11 15 5, 2 et 20	Out Black Butle Butle BTR:
Dévision Sont	vision les à univer les à univer les à univer le 1 en pulsaiser la vis entre la baguer les visions le plante le 2 entre le 2 entre le 2 plante le 2 plante le 2 plante le 2 plante le 2 2 entre le	BLOC  GAMME DE C  Détails du démer  14 + 2 modéliles des 2 par  15 - 2 modéliles des 10 pro  16 - 2 modéliles qu'il de l'éce  16 - 2 modéliles qu'il l'éce  16 - 2 modéliles qu'il l'éce qu'il l'éce  17 - 2 modéliles qu'il l'éce qu'il l	PINCE DÉMON tage ITEL de SACC	TAGE iorts de blicc	Fact par N° de pièce 1, 2+015 3 10 41 15 3, 3+020 4, 5+08	Out 2 to 8 TK Plate Buti
Dés Ret Ret Ret Ret Ret Ret Ret Ret Ret	viscer les & viscer les & viscer les & viscer le 1 or p viscer la 1 or p viscer la viscer le pagnetir le pagnetir le pagnetir le pagnetir le pagnetir le 2 or viscer les 2 de viscour les 2 de vi	BLOC GAMME DE L Details du démar or « a trondelles des planes or « a trondelles des planes de registre de siège de registre de siège partie de support de bit de « 2 rondelles verticals crous » 2 rondelles qui eset eset es désprises	PINCE DÉMON tage the de succ cc sou decour e	TAGE iorts de blicc	Fact par N° de pilco 1, 2et 15 3 10 11 15 3, 2 et 20 4, 5 et 8	OutSig BIR Plate Buril BIR Plate
Dés Ret Ret Ret Ret Ret Ret Ret Ret Ret Ret	pour/sease  univer les à un prer le 1 en p viloser la vilo « prer la 3 dem viloser les 2 e vil	BLOC GAMME DE LE Détails du diviser se à trondelles des papers de ble de rapiste de papers de ble de rapiste de la papers de le se de capper de ble se à capper de ble se à cappers de ble se à partie de cappers de ble se à partie de cappers de ble se à partie de la papers se des parties de la papers se des parties de la papers de ble se des parties de la papers de la papers se des parties de la papers de l	PINCE DÉMON tage the de succ cc sou decour e	TAGE iorts de blicc	Fact par N° de pièce 1, 2 et 15 15 10 41 15 3, 2 et 20 4, 5 et 8 12 et 19	OutSig BIR Plate Buril BIR Plate
Dels Ret	ACLIVACION DI CONTROL DE CONTROL	BLOC GAMME DE L Details du démare ns « à trondelles du démare ns « à trondelles de l'éce de support de l'éce de partie de support de loi is « à trondelles verticals crous » à trondelles verticals crous » à trondelles qui esc es des pitress pitre de l'ace de recont	PINCE DÉMON tage the de succ cc sou decour e	TAGE iorts de blicc	Feet par N° de pièce 1, 2et 15 15 3 10 11 15 3, 2et 20 4, 5 et 8 12 et 19	
Dés Rott Dés Rott Dés Rott Rott Rott Rott Rott Rott Rott Rot	ACLE/2009  Where let a visit or let let propriet to begin litter le progrecie de la visit outer la baguillant le progrecie de la brief let 2 de la visit outer les passets la baguillant les passets l	BLOC GAMME DE LE Détails du démer tre à modellier des 2 pu déte de 1 apport de blee de maintein du papon de clare partie de cupport de ble tre clare pu partie de cupport de ble tre 2 prodeffies qui rece est de partie de cupport de ble tre 2 prodeffies qui rece est de partie de cupport de ble partie de cupport de ble tre de partie de cupport de ble tre de partie de cupport de ble tre de partie de l'apport de ble tre de l'apport de l'apport de ble tre de l'apport de l'app	PINCE DÉMON tage the de succ cc sou decour e	TAGE iorts de blicc	Fact par N° de pilca 1, 2et 15 15 3 10 41 15 5, 2 et 20 4, 5 et 8 8 12 et 19	OutSig BIR Plate Buril BIR Plate
Dés Rot Rot Rot Rot Rot Rot Rot Rot Rot Rot	Attribute	BLOC  GAMME DE II  Details du dinner  in « E condeiller des 2 pu  attre de appart de trice de mainte lan du pi  non es conport de trice de s'expert de la conse trocs » 2 rondellies vertrail trocs » 2 rondellies vertr	PINCE DÉMON tage ther de supp  co co maintement	TAGE  Interpretation of the control	Fact par Nº de pilos 1, 2 et 15 3 10 15 3, 2 et 20 4, 5 et 8 5 12 et 19 13 10 4, 5 et 19	OutBla BTR Plate Buril BTR Plate
Des Rott Rott Rott Rott Rott Rott Rott Rot	ACLIFICATION AND ACTION ACTION AND ACTION ACTION AND ACTION ACTION AND ACTION ACTIO	BLOC  GAMME DE le  Détails du dêmes  in « à rondelles des 2 pu  stre de support de brec  de calge  de calge  se 2 rondelles vertuel  torous » 2 rondelles vertuel  torous » 2 rondelles vertuel  torous » 2 rondelles vertuel  se de calge  si des press  judic de l'ave de record  de calge  if de compression	PINCE DÉMON tage ther de supp  co co maintement	TAGE  Interpretation of the control	Fot par N° de pièce 1, 2 et 15 15 10 10 4, 3 et 20 4, 5 et 19 12 et 19 13 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	OutBla BTR Plate Buril BTR Plate
Dels Rott Rott Rott Rott Rott Rott Rott Rot	Antifocus	BLOC  GAMME DE II  Details du dissere in « 4 condeileire des y pu affe de support de tries de mainte de support de tries de mainte de support de tries de mainte de support de tries y partie de support de tries y partie de support de tries y parties parties y public de la face de mainte de la compressa ion pateit de mainte de la compressa ion pateit de mainte de la compressa ion	PINCE DÉMON tage ther de supp  co co maintement	TAGE  Interpretation of the control	Fort par N° de pilos 1, 2 et 15 3 10 11 15 3, 2 et 20 4, 5 et 8 8 12 et 19 13 10 14 15 15 16 17 18 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	Outilia Brit: Plate Buril Brit: Plate
Dés Rott Dés Rott Rott Rott Rott Rott Rott Rott Rot	Antifocus	BLOC  GAMME DE le  Détails du dêmes  in « à rondelles des 2 pu  stre de support de brec  de calge  de calge  se 2 rondelles vertuel  torous » 2 rondelles vertuel  torous » 2 rondelles vertuel  torous » 2 rondelles vertuel  se de calge  si des press  judic de l'ave de record  de calge  if de compression	PINCE DÉMON tage ther de supp  co co maintement	TAGE  Interpretation of the control	Fot par N° de pièce 1, 2 et 15 15 10 10 4, 3 et 20 4, 5 et 19 12 et 19 13 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	OutBla BTR Plate Buril BTR Plate
SA, Dela Ret	Anchade  Anc	BLOC  GAMME DE II  Details du dissere in « 4 condeileire des y pu affe de support de tries de mainte de support de tries de mainte de support de tries de mainte de support de tries y partie de support de tries y partie de support de tries y parties parties y public de la face de mainte de la compressa ion pateit de mainte de la compressa ion pateit de mainte de la compressa ion	PINCE DÉMON tage stres de suppo- se se a su dessus s maintainent	TAGE  Outside blice  Su bloc  No sitrous	Fort par N° de pilos 1, 2 et 15 3 10 11 15 3, 2 et 20 4, 5 et 8 8 12 et 19 13 10 14 15 15 16 17 18 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	OutSta BTR: Plate Burin BTR: Plate



